# SRIKRISHNA COLLEGE, BAGULA, WEST BENGAL SANSKRIT DEPARTMENT

Internal Assessment of Sanskrit
Honours, G.E & Programme Course of UG 3<sup>rd</sup> Semester, 2022

#### **NOTICE**

It's hereby notified to all the students(Hons, G.E &Programme Course) of 3<sup>rd</sup> Semester of Sanskrit Department of SrikrishnaCollege,Bagula that it is mandatory for them to submit their Home Assignment(for internal examination) throughout the email given below within 02/02/2022.

#### **INSTRUCTIONS**

- 1. The assignment should be written in A4 paper and it should be sent in PDF format.
- 2. Answer sheets of Hons, GE &Programme should be sent throughout proper Email address.
- 3. First page should contain student's Name, Roll No, Registration No, Contact No & Email Id(Candidate) etc. and it's recommended to start writing answers from the second page.
- 4. Question papers will be provided on 26/01/2022 throughout the college website.
- 5. Answer sheets will not be accepted if not submitted within the scheduled time.
- **≻**Email id for Honours

sanskrithonours.internal20@gmail.com

➤ Email id for General Elective

sanskritgeneral.internal20@gmail.com

➤ Email id for Programme

sanskritprogramm.internal20@gmail.com

#### SANSKRIT DEPARTMENT

SEMESTER-III.

PAPER-C.C-05.

**FULL MARKS—10** 

1.অভিজ্ঞান-শকুত্তলম্অনুসারে দুর্বাসার অভিশাপেরনাটকীয় গুরুত্ব আলোচনা কর?

#### অথবা

স্বপ্নবাসবদত্তম্ নাটকানুসারে ব্রহ্মচারীরবৃত্তান্তের তাৎপর্য্য আলোচনা কর?

#### SANSKRIT DEPARTMENT

**SEMESTER-III** 

PAPER-C.C-06.

**FULL MARKS—10** 

ক.মম্মটানুসারেকাব্যের লক্ষণ ও হেতু পর্যালোচনা কর?

অথবা

উদাহরণ ও সংজ্ঞাসহ নিদর্শনা অলঙ্কার সম্বন্ধে সংক্ষিপ্ত আলোচনা কর?

# SANSKRIT DEPARTMENT

**SEMESTER-III** 

PAPER-C.C-07

**FULL MARKS—10** 

ক.বৈদিকযুগে নারীদের স্থান নিরূপণ কর?

অথবা

প্রাচীন ভারতীয় রাষ্ট্রভাবনায় মনুর অবদান আলোচনা কর?

### SANSKRIT DEPARTMENT

**SEMESTER-III.** 

PAPER-SEC-01

**FULL MARKS—10** 

1.ব্রাহ্মীলিপির উৎপত্তি ও বিকাশ সম্বন্ধে আলোচনা কর?

অথবা

প্রাচীন ভারতীয় লেখনকলা সম্পর্কে আলোচনা কর?

#### SANSKRIT DEPARTMENT

**SEMESTER-III.** 

H-G.E-01

**FULL MARKS—10** 

1."রঘুবংশম্"অনুসারে রাজা দিলীপের চারিত্রিকগুণাবলীর পরিচয় দাও?

অথবা

"কিরাতার্জুনীয়ম্" অনুসারে বনেচরের বৃত্তান্তের সারমর্ম নিজের ভাষায় লেখ?

#### SANSKRIT DEPARTMENT

**SEMESTER-III.** 

G-CC-T-03

**FULL MARKS—10** 

ক.সংস্কৃতসাহিত্যের ইতিহাসে অশ্বঘোষের অবদান আলোচনা কর?

#### অথবা

"অভিজ্ঞান-শকুত্তলম্"-নাটকের প্রথমাঙ্কে বর্ণিত হস্তীবৃত্তান্তের নাটকীয় গুরুত্ব লেখ?

#### SANSKRIT DEPARTMENT

**SEMESTER-III.** 

G-SEC-T-01

**FULL MARKS—10** 

ক.ভারতবর্ষে ব্রাহ্মী বর্ণমালার উদ্ভব সম্পর্কে আলোচনা কর?

অথবা

ভারতবর্ষে খরোষ্ঠী লিপির উদ্ভব সম্পর্কে আলোচনা কর?